



IVR-L 100/24-2

IVR-L 100/24-2 - der kompakte Industriesauger mit 100 Liter Behältervolumen. Bequemes Aufsaugen und einfaches Trennen von Spänen und Kühlschmierstoffen.



1 Neuer Antriebskopf für mehr Sicherheit, Komfort und Leistung

- Das geringe Gewicht des Antriebskopfs sorgt für ein einfacheres Handling bei Transport, Entleerung und Wartung.
- Höhere Arbeitssicherheit während des Transports durch Einhängen des Kabels am Gerätekopf.

2 360°-Arbeitsradius

- Rundum sauber arbeiten dank drehbarem Schlauchanschluss am Saugkopf. Kein Verknoten des Saugschlauchs.

3 Sichere Zubehöraufnahme

- Saugschlauchaufhängung und definierte Zubehöraufnahmen für ein stets aufgeräumtes, betriebsbereites Gerät.

4 Sehr servicefreundlich

- Die Motoren im Antriebskopf sind leicht zugänglich. Das spart Zeit und Kosten im Wartungsfall.



IVR-L 100/24-2

- Kompakte Bauweise mit geringer Grundfläche
- Optische Füllstandsanzeige

Technische Daten

Bestell-Nr.	9.987-883.0	
EAN-Code	4054278275826	
Stromart	Ph / V / Hz	1 / 220 - 240 / 50 - 60
Luftmenge	l/s / m³/h	148 / 532
Vakuum	mbar / kPa	230 / 23
Anschlussnennweite	DN 50	
Zubehörnennweite	DN 50 / DN 40	

Ausstattung

Zubehör im Lieferumfang	nein
--------------------------------	------