



IVR-L 100/24-2 Tc Me Dp

Mit 100 l Behältervolumen und autonomer Fasspumpe eignet sich der IVR-L 100/24-2 Tc Me Dp ideal zum Aufsaugen, Trennen und Rückführen von Flüssigkeiten mit Feststoffen wie Metallspänen.



1 Neuer Antriebskopf für mehr Sicherheit, Komfort und Leistung

- Das geringe Gewicht des Antriebskopfs sorgt für ein einfacheres Handling bei Transport, Entleerung und Wartung.
- Höhere Arbeitssicherheit während des Transports durch Einhängen des Kabels am Gerätekopf.

2 360°-Arbeitsradius

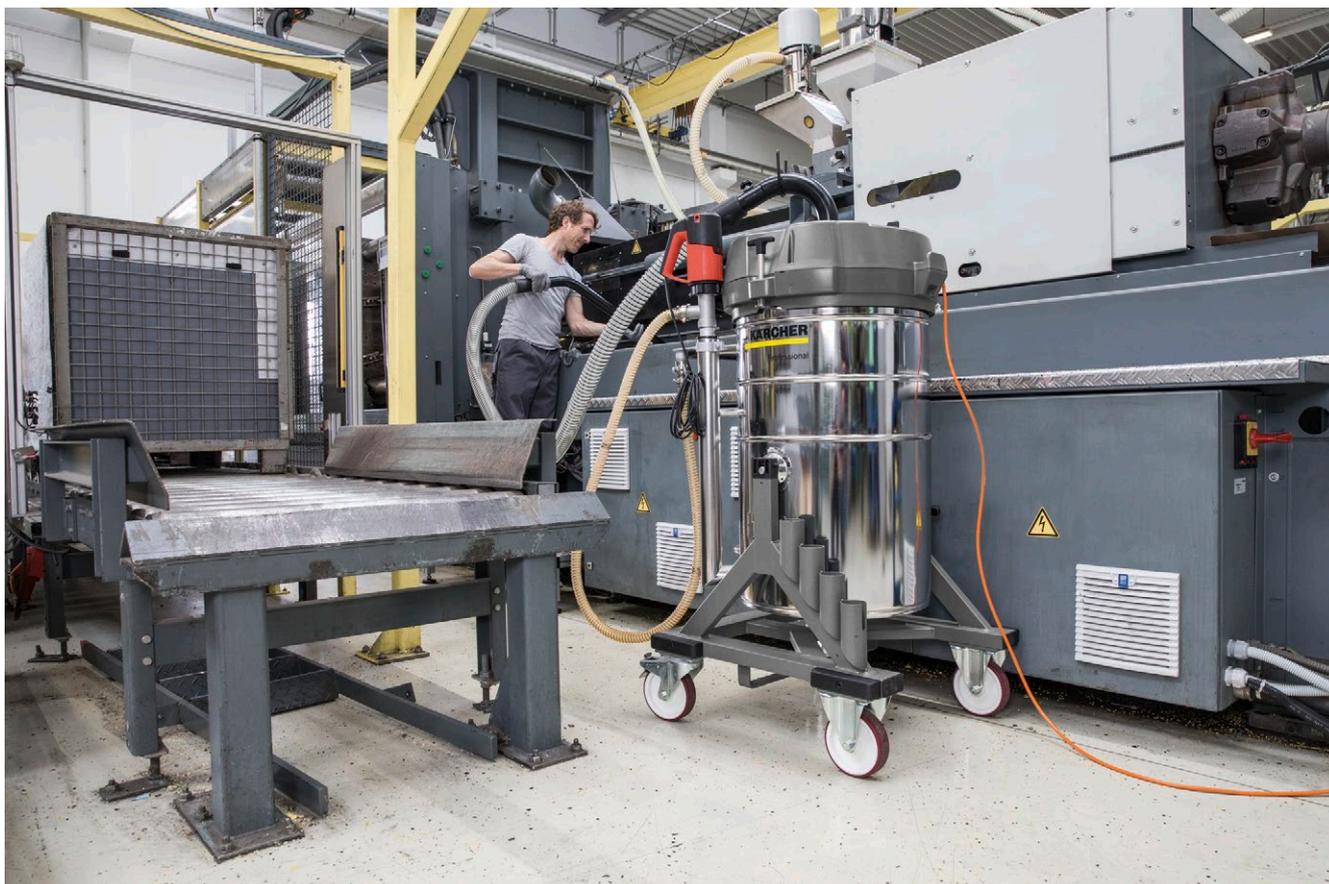
- Rundum sauber arbeiten dank drehbarem Schlauchanschluss am Saugkopf. Kein Verknoten des Saugschlauchs.

3 Sichere Zubehöraufnahme

- Saugschlauchaufhängung und definierte Zubehöraufnahmen für ein stets aufgeräumtes, betriebsbereites Gerät.

4 Fasspumpenfunktion

- Eine autonome Fasspumpe ermöglicht die einfache Rückführung des Saugguts auch auf ein hohes Entleerungsniveau.



IVR-L 100/24-2 Tc Me Dp

- Kippfahrgestell
- Edelstahlbehälter
- Fasspumpenfunktion

Technische Daten

Bestell-Nr.	9.987-887.0	
EAN-Code	4054278275864	
Stromart	Ph / V / Hz	1 / 220 - 240 / 50 - 60
Luftmenge	l/s / m³/h	148 / 532
Vakuum	mbar / kPa	230 / 23
Anschlussnennweite	DN 50	
Zubehöرنennweite	DN 50 / DN 40	

Ausstattung

Zubehör im Lieferumfang	nein
--------------------------------	------